

TIG TORCH SELECTOR CHART

TORCH TYPE	TORCH MODEL	TORCH SPECS		STAINLESS STEEL & STEEL							ALUMINUM							MAGNESIUM							
		AMPS (max)	TUNGSTEN (in)	1/16	3/32	1/8	3/16	1/4	3/8	1/2 +	1/16	3/32	1/8	3/16	1/4	3/8	1/2 +	.040	1/16	3/32	1/8	3/16	1/4	3/8	1/2 +
AIR-COOLED WELDTEC® Premium hand torches	WT- 9, 9F, 9FV, 9P, 9V	125	.020 - 3/32	•	•	•					•	•	•					•	•	•	•	•			
	WT-17, 17F, 17FV, 17V	150	.020 - 1/8	•	•	•					•	•	•					•	•	•	•	•			
	WT-24, 24F, 24FV, 24V	80	.020 - 1/16	•							•	•						•	•	•					
	WT-26, 26F, 26FV, 26P, 26FV	200	.020 - 1/8	•	•	•	•				•	•	•	•				•	•	•	•	•	•	•	
i-HEAD® interchangeable heads B=ball joint F=flex neck R=roto head	WTB- 9, 9V	125	.020 - 3/32	•	•	•					•	•	•					•	•	•	•	•			
	WTB-17, 17V	150	.020 - 1/8	•	•	•					•	•	•					•	•	•	•	•	•		
	WTF- 9, 9V	125	.020 - 3/32	•	•	•					•	•	•					•	•	•	•	•			
	WTF-17, 17V	150	.020 - 1/8	•	•	•					•	•	•					•	•	•	•	•	•		
	WTR- 9, 9V	125	.020 - 3/32	•	•	•					•	•	•					•	•	•					
WTR-17, 17V	150	.020 - 1/8	•	•	•					•	•	•					•	•	•	•	•	•			
MICRO TIG	WT-60, 60F	60	.020 - 1/16	•							•							•	•						
AUTOMATED (machine torches)	WT-23A, B	130	.020 - 3/32	•	•	•					•	•	•					•	•	•	•	•			
	WT-27A, B, C	200	.040 - 1/8	•	•	•	•				•	•	•	•				•	•	•	•	•	•		
	WT-29A, B	180	.020 - 1/8	•	•	•					•	•	•					•	•	•	•	•	•		

WATER-COOLED	NOTE: THICKER MATERIALS SHOULD USE WATER COOLED TORCH (SEE COOLER UPGRADE KITS)																								
WELDTEC® Premium hand torches	WT-18, 18SP, 18SPM, 18V	350	.020 - 5/32	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
	WT-20P, 25	225	.020 - 1/8	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
	WT-20, 20F, 20V	250	.020 - 1/8	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
	WT-20H	300	.020 - 5/32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
	WT-24W, 24WF	180	.020 - 3/32	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
i-HEAD® interchangeable heads	WTB-18, 20	230	.020 - 1/8	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
	WTF-18, 20	230	.020 - 1/8	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
	WTR-18, 20	230	.020 - 1/8	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
MICRO TIG	WT-125, 125F	125	.020 - 3/32	•	•	•					•	•						•	•	•	•	•			
SPEEDWAY® (hi-performance)	SW-320	320	.020 - 5/32	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
	SW-450	450	.040 - 3/16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
AUTOMATED (machine torches)	WT-22A, B	260	.020 - 1/8	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
	WT-27AW, 27BW, 27CW	500	.040 - 1/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
	WT-28A, B	350	.020 - 5/32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•

Note: All settings are approximate and welds should be tested to comply to your requirements.

TEC TORCH COMPANY, INC. • PO BOX 1870 SAN MARCOS, CA 92079 • (760) 747-3700 • FAX (760) 747-2121

COPYRIGHT 2010 TEC TORCH CO. INC.

www.tectorch.com

e-mail info@tectorch.com

50 Years of TIG Innovation